

VOC-Erkennung im Industriegebiet, Großbritannien

ANWENDUNG

Überwachung von sechs Abflussstellen innerhalb der Kanalisation um Kontaminationen zu erkennen.

KUNDE

Industriegebiet, Großbritannien

PROBLEM

In der Historie des Industriegebiets gab es eine Reihe von Kontaminationen mit verschiedenen Chemikalien, die ungewollt in die Kanalisation gelangten. Die Umweltbehörde hat den Standort dazu gezwungen ein Überwachungssystem zu installieren, um die Quelle der Kontamination zu lokalisieren und zu stoppen.

PRODUKT

MS1000, ersetzt durch MS1200-AIR mit 4-20 mA Ausgang. Zusätzlich mit Telemetrie- und Lüftersystem.

INSTALLATIONS DATEN

Luft wird über einen Ventilator aus dem Abfluss in den Analysator gesaugt. Das System erkennt Kontaminationen. Durch die Installation des MS1200 konnten Reste von

Chemikalien eines Klebstoffherstellers erkannt werden, die versehentlich in die Kanalisation gelangten. Der Klebstoffhersteller hat daraufhin seinen Aufbereitungsprozess verbessert.

PRODUKT

MS1000, ersetzt durch MS1200-AIR mit 4-20 mA Ausgang. Telemetrie und Lüftersystem zum Ansaugen von Luft.



Im Schrank installierte Einheit. Insgesamt gibt es sechs dieser Einheiten im Industriegebiet. Die Schränke verfügen jeweils über eine Heizung und separates Licht sowie eine Verbindung zum Datenkabel zur Übertragung der Messwerte.