

Überlauferkennungssystem im Motorenwerk

ANWENDUNG

Überwachung der Abflüsse, um Kontaminationen zu erkennen, die zu Umweltverschmutzung, Geldstrafen und Reputationsverlust führen.

KUNDE

Motorenfabrik, UK.

PROBLEM

Während der Testphase von Motoren können Diesel und andere schädliche Substanzen austreten. Nach früheren Kontaminationsereignissen entschied sich das Unternehmen, ein Erkennungssystem zu implementieren, um dies zu verhindern.

PRODUKT

MS1000, aktualisiert auf MS1100, 4-20 mA Ausgang + Modifikation, die es ermöglicht, Luft aus dem Abfluss zu ziehen, da keine Wasserentnahme möglich war.

WARUM MULTISENSOR?

Der Kunde hatte zuvor ein alternatives System installiert, das den Anforderungen jedoch nicht gerecht wurde. Multisensor konnte die vorhandene Infrastruktur nutzen um mit

einfacher Modifikation sein MS1100 Messgerät zu installieren.

INSTALLATIONS DATEN

Das System wurde installiert, nachdem eine hohe Geldbuße wegen Verletzung der Emissionsgrenzwerte verhängt worden war. Das System saugt mit einem Ventilator Luft aus dem Abfluss in den Analysator.

Das Instrument dient zum Ansteuern einer akustischen Alarm- und Warnleuchte sowie zum automatischen Abschalten des Kraftstoffs, falls ein Leck erkannt wird.

Erfahren Sie mehr über den neuen Öl-in-Wasser-Monitor und Analysator durch Klicken auf das Bild



Ein Bild der in der Produktionsanlage installierten Einheit