

# MS1200 Öl in Wasser Monitor schützt Wasseraufbereitungsanlage vor Kontaminationen

## GANZE GESCHICHTE

Im November 2018 war ein Multisensor MS1200 dafür verantwortlich, eine Wasseraufbereitungsanlage in Großbritannien vor den katastrophalen Folgen einer Kerosinverschmutzung zu schützen.

Im Oktober 2014 wurde der MS1200 zum Schutz der Wasseraufbereitungsanlage installiert, die Oberflächenwasser aus einem Kanal entnimmt. Der Kanal ist verbunden mit einem natürlichen Wasserlauf.

Im Jahr 2018 wurde der MS 1200 Monitor dann tatsächlich seiner Aufgabe gerecht, als es einige Kilometer entfernt zu einem Ölunfall aufgrund eines zerbrochenen Heizöltanks kam. Wie der untenstehenden Graphik zu entnehmen ist, kam es am 11.11.2018 zu einem erhöhten VOC Anstieg, woraufhin die Relais für eine sofortige Abschaltung der angeschlossenen Pumpen sorgten.

So blieb die Wasseraufbereitungsanlage unversehrt und lediglich der Pumpensumpf musste gereinigt werden. Um die Wasseraufbereitung weiter zu schützen, wurden 2019 zwei weitere Systeme installiert.



Installierter MS1200 an der Pumpenstation

