

# Überwachung der VOC-Kontamination im Abgas einer Industriewasseraufbereitungsanlage

## ANWENDUNG

Überwachung des Abgases einer Brauchwasseraufbereitungsanlage. Das Abgas wird speziell behandelt und die Wirksamkeit des Behandlungsprozesses wird durch die VOC-Messung gesteuert.

## KUNDE

Petrochemie, Raffinerie

## PROBLEM

Das Abgas wird mit Aktivkohlefiltern behandelt. Kontaminierte Kohlefilter werden von einem Heißluftstrom desorbiert und die Luft, die jetzt mit VOC kontaminiert ist, wird UV-Licht ausgesetzt, das die VOC oxidiert. Wenn die VOC-Konzentration einen bestimmten Wert unterschreitet, kann der UV-Prozess gestoppt werden, um Energie zu sparen.

## PRODUKT

MS1200-01-SYS - Touch-Version, 4-20 mA ohne Proben tank. Das VOC-Gas wird direkt aus der einen Meter entfernten Leitung entnommen.

## WARUM MULTISENSOR?

Der Kunde benötigte ein System zur Onlineüberwachung von VOC im Abgas. Zudem

sollte das Messsystem unempfindlich gegenüber einer hohen Luftfeuchtigkeit und "rauen" Umgebung sein.

## INSTALLATIONS DATEN

Das Instrument ist in einem Schrank installiert, um zusätzlichen Schutz vor der möglicherweise rauen Umgebung zu bieten. Eine Probe des Abgases wird direkt vom Probenpunkt in den MS1200 eingespeist. Der VOC-Gehalt des Gases wird alle 15 Minuten analysiert.

Wenn ein festgelegter Grenzwert nicht überschritten wird, stoppt das Instrument den UV-Oxidationsprozess und spart Energie.

*Erfahre mehr über den neuen VOC Gasanalysator durch Klicken auf das Bild.*



Ein Bild des im Schrank installierten Geräts zum weiteren Schutz

